

Грузовые петли

Сталь, для сварки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **К**: для краёв 90°
- Тип **Р**: для плоских поверхностей

Грузовая петля

Сталь 1.6541

- Кованая
- Высокопрочная закалённая
- На 100 % прошедшие электромагнитные испытания на трещиностойкость согласно стандарту EN 1677-1
- Пластиковое покрытие розового цвета

Привариваемые блоки

Сталь 1.0577+N (ST52-3)

- Кованая, гладкая поверхность
- На 100 % прошедшие электромагнитные испытания на трещиностойкость согласно стандарту EN 1677-1



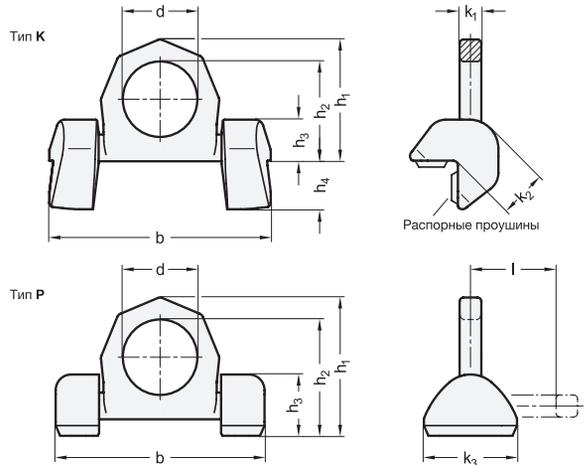
ИНФОРМАЦИЯ

Грузовые петли GN 587.2 используются с отдельными грузоподъёмными приспособлениями и строповочным оборудованием. Они привариваются к грузонесущему оборудованию или непосредственно к самому грузу и воспринимают нагрузку в любом направлении.

Грузовые петли типа К могут крепиться непосредственно к краю и иметь большой диапазон поворота. Распорные блоки допускают кольцевой сварной шов в соответствии с инструкциями по сварке, приведёнными в стандартном листе.

Пружины радиального зажима удерживают петлю в любом положении и гасят любые шумы, вызванные вибрацией. Все части соединены друг с другом.

Номинальная грузоподъёмность указана на грузовой петле. Грузовые петли GN 587.2 соответствуют требованиям Директивы по механическому оборудованию 2006/42/EC и правилам DGUV GS-NM-36.



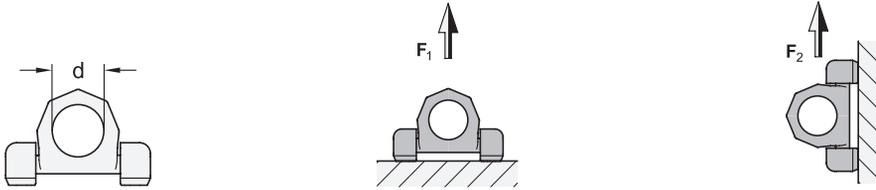
GN 587.2-K

Описание	d	b	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	k ₁	k ₂	Длина l	Номинальная грузоподъёмность в т (WLL)	⚖
GN 587.2-48-K	48	141	79	65	28	29	14	32	69	4	1050
GN 587.2-60-K	60	181	104	84	35	40	20	40	90.5	6.7	2160
GN 587.2-65-K	65	212	116	94	46	52	25	52	97.5	10	4400

GN 587.2-P

Описание	d	b	h ₁	h ₂	h ₃	k ₁	k ₃	Длина l	Номинальная грузоподъёмность в т (WLL)	⚖
GN 587.2-48-P	48	132	78	74	39	14	60	69	4	940
GN 587.2-60-P	60	167	117	97	50	20	88	90.5	6.7	2240
GN 587.2-65-P	65	191	130	108	60	25	100	97.5	10	3720

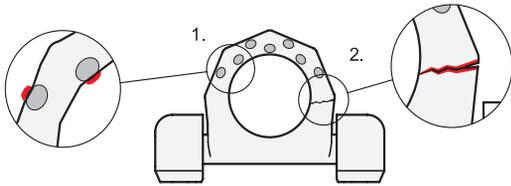
Грузоподъёмность



Диаметр d	F₁ макс. в т	F₂ макс. в т
48	4	4
50	6.7	6.7
65	10	10

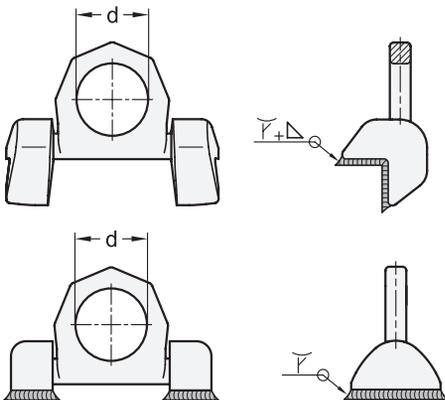
Указанные значения нагрузок действительны при рабочей температуре от -40 °С до +200 °С. Более подробная информация содержится в инструкции по эксплуатации.

Износ / срок службы / указания по технике безопасности



1. Тщательно проверяйте степень износа разметок в подъёмной точке. Если разметки совпадают с внешним контуром или контуром отверстия, значит, срок службы подъёмной точки подошёл к концу, и она подлежит замене.
 2. Если подъёмная точка согнута, имеет повреждения или трещины, дальнейшее её использование небезопасно. В любом случае требуется замена.
- В процессе монтажа, начальной эксплуатации и использования следует придерживаться информации, представленной в инструкции по эксплуатации. Инструкция по эксплуатации прилагается к изделию и предоставляется в цифровом виде по адресу elesa-ganter.com.

Инструкции по креплению / сварке



Тип К	
Диаметр d	Размер сварного шва
48	НУ 4 + а3
50	НУ 5 + а3
65	НУ 8 + а3

Тип Р	
Диаметр d	Размер сварного шва
48	НУ 3
50	НУ 5
65	НУ 6

Сварка должна выполняться сварщиком, сертифицированным в соответствии с ISO 9606-1.